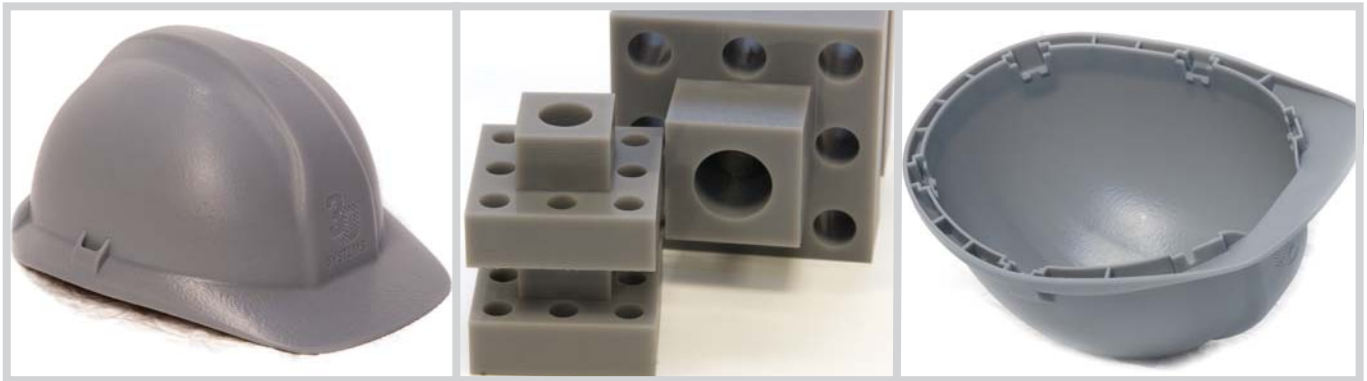




Plastique **Accura® Xtreme**

pour tous les systèmes de stéréolithographie SLA® à laser solide

Des performances et une résistance extrêmes avec le plastique Accura® Xtreme.



APPLICATIONS

- Prototypes pour tests fonctionnels, de forme ou d'assemblage
- Assemblages résistants
 - Assemblages par emboîtement élastique
 - Boîtiers résistants
 - Composants électroniques
- Maîtres-modèles pour moulage silicone/RTV
- Remplace l'usinage à commande numérique de polypropylène et d'ABS

CARACTERISTIQUES

- Aspect et sensation au toucher d'un plastique moulé résistant
- Solidité et résistance au choc exceptionnelles
- Résistance thermique à plus de 60° C
- Formulation de faible viscosité pour une utilisation facile
- Styles de fabrication entièrement développés et testés

AVANTAGES

- Plus d'applications possibles
- Adapté pour les tests fonctionnels et d'assemblage
- Résistance à des températures moyennes sans déformation
- Réduction du délai de recouvrement et des temps de fabrication
- Augmentation de la fiabilité sans R&D de l'utilisateur

PROTOFACTURING

Plastique **Accura® Xtreme**

pour tous les systèmes de stéréolithographie SLA® à laser solide



CARACTERISTIQUES

Matériau liquide

PROPRIETES	CONDITIONS	VALEURS :
Aspect		Gris
Densité à l'état liquide	à 25 °C	1,13 g/cm ³
Densité à l'état solide	à 25 °C	1,19 g/cm ³
Viscosité	à 30 °C	250 - 300 cps
Profondeur de pénétration (Dp) *		4,1 mils
Exposition critique (Ec) *		11,7 mJ/cm ²
Styles de fabrication testés		EXACT™

Matériau post-polymérisé

PROPRIETES	CONDITIONS	VALEURS :
Résistance à la traction	ASTM D 638	38 - 44 MPa
Module d'élasticité en traction	ASTM D 638	1790 - 1980 MPa
Allongement à la rupture (%)	ASTM D 638	14 - 22 %
Résistance à la flexion	ASTM D 790	52-71 MPa
Module d'élasticité en flexion	ASTM D 790	1520 - 2070 MPa
Résistance aux chocs (selon Izod sur éprouvette entaillée)	ASTM D 256	35 - 52 J/m
Température de fléchissement sous charge	ASTM D 648 à 0,45 MPa à 1,82 MPa	62 °C 54 °C

* Les valeurs Dp et Ec sont identiques pour tous les systèmes SLA® à laser solide.



PROTOFACTURING

Protofacturing Group Inc.
3537 Ashby
Saint Laurent, QC H4R 2K3

tel.: 514 448-4220
fax: 514 866-0147
info@protofacturing.com

www.protofacturing.com

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. Protofacturing réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2008 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. EXACT est une marque commerciale, et le logo 3D, Accura et SLA sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.

PN 70718 Date de parution : 26 fév. 08